DISEÑO ENCIMERA

SAPIENSTONE

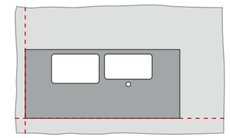


Gestión de los cortes

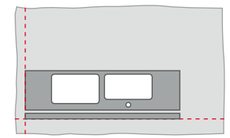
Dividir la superficie cerámica en partes lo más reducidas posible y realizar los cortes y vaciados en la zona central de la superficie cerámica, como se muestra en el ejemplo.

Se puede obtener el mismo resultado invirtiendo el diseño 180°, como se indica a continuación, pero con la ventaja de reducir la tensión sobre la superficie cerámica y disponer de un mayor margen de maniobra durante el mecanizado.

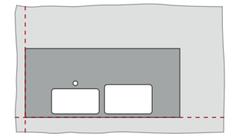
En el caso de que se necesiten extraer dos piezas de una misma superficie cerámica para fabricar dos encimeras, se recomienda realizar un corte a la mitad de una superficie cerámica de 324 cm de largo con un grosor de 12 mm, en lugar de hacer un único corte. De hecho, en estos casos pueden intervenir factores que podrían provocar la rotura de la superficie cerámica justo al salir la herramienta de corte en el último tramo, debido a vibraciones, sobrecalentamiento de la hoja, etc. Se sugiere, por tanto, realizar un pre-corte como se indicó anteriormente, eliminando primero 8 mm de profundidad y luego el resto, situando la hoja de corte aproximadamente 5 mm por debajo de la superficie cerámica para optimizar las condiciones de corte.



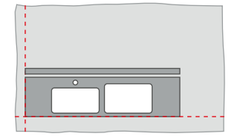








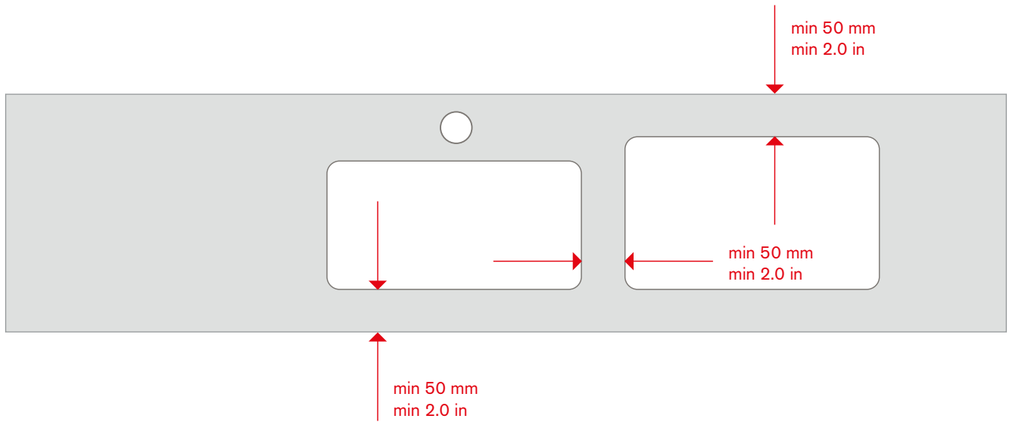






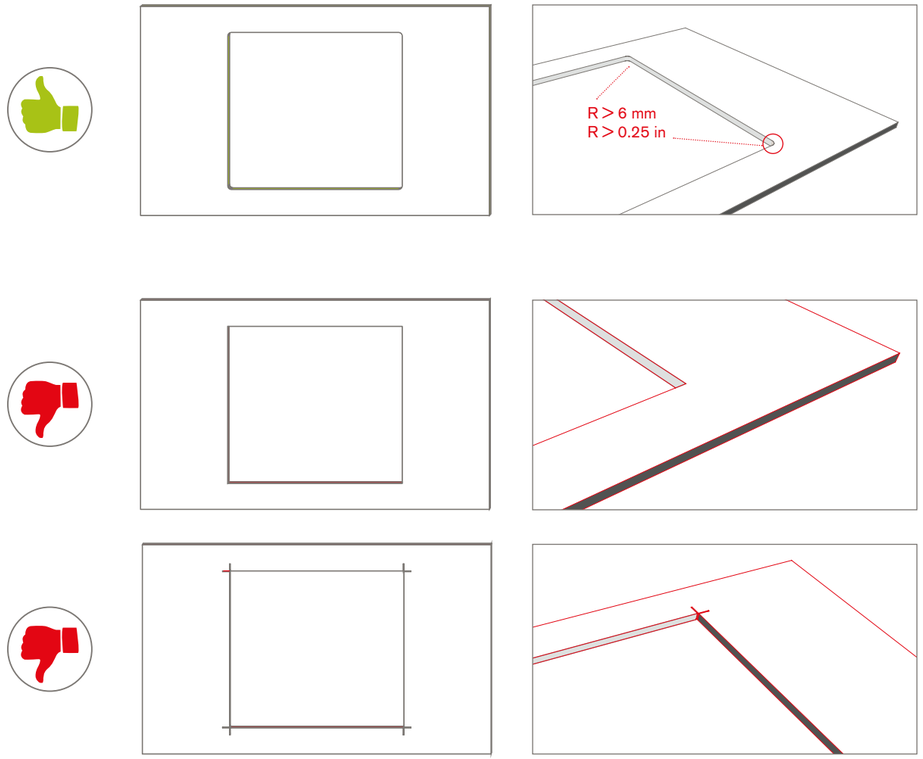
Corte interno: recomendaciones

Al realizar un corte u orificio interior en la superficie cerámica, es necesario mantener una distancia mínima del borde exterior de la superficie cerámica igual o superior a 50 mm.



Esquinas internas

Las esquinas internas de los rebajes deben tener un radio mínimo de 6 mm. No se recomienda la realización de ángulos de 90°, ya que incrementan considerablemente el riesgo de fisuras y roturas durante todas las fases del proceso (transformación, manipulación, transporte e instalación).











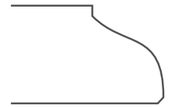
Bordes



Borde recto
a 45°



Borde redondeado
a 45°



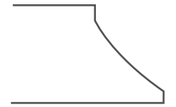
Borde
cóncavo



Borde recto
cuadrado



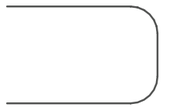
Borde recto
redondeado



Borde
convexo



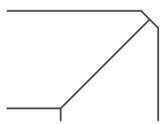
Borde recto doble
cuadrado



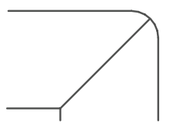
Borde recto doble
redondeado



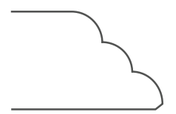
Borde
redondeado



Borde en “L”
cuadrado



Borde en “L”
redondeado



Borde con triple
redondeo

Sapienstone se reserva el derecho de realizar, cuando lo considere oportuno, modificaciones técnicas y formales en los datos contenidos en este catálogo. La reproducción de los colores es aproximada. Todos los derechos están reservados.

Sapienstone
Via Guido Reni, 2
42014 Castellarano (RE) Italy
T +39 0536 816883
info@sapienstone.com

sapienstone.com

EMAS
GESTIONE AMBIENTALE VERIFICATA
N. Registro IT-000039

ISO 9001
ISO 14001
Sistemi di Gestione Qualità Ambiente Certificati

NSF

See Official Listing (www.nsf.org) To identify which models are NSf Certified

SAPIENSTONE