DESIGN DER ARBEITSPLATTE

SAPIENSTONE

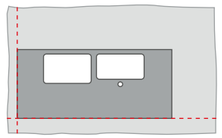


Verwaltung der Zuschnitte

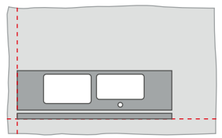
Teilen Sie die Platte in möglichst kleine Teile und führen Sie die Schnitte und Aussparungen im zentralen Bereich der Platte durch, wie im Beispiel gezeigt.

Dasselbe Ergebnis kann erzielt werden, indem das Design um 180° gedreht wird, wie unten gezeigt, was jedoch den Vorteil hat, die Spannung auf der Platte zu verringern und einen größeren Handlungsspielraum während der Bearbeitung zu ermöglichen.

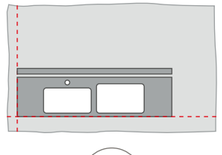
Wenn zwei Teile aus derselben Platte für die Herstellung von zwei Arbeitsplatten entnommen werden müssen, wird empfohlen, einen Schnitt in der Mitte einer 324 cm langen und 12 mm dicken Platte vorzunehmen, anstatt nur einen einzigen Schnitt zu machen.
Denn in solchen Fällen können Faktoren wie Vibrationen oder Überhitzung der Schneidklinge dazu führen, dass die Platte beim Austritt des Werkzeugs aus dem letzten Abschnitt bricht.
Es wird daher empfohlen, wie zuvor beschrieben einen Vorschnitt durchzuführen, indem zuerst 8 mm Tiefe entfernt werden und dann der Rest, wobei die Schneidklinge etwa 5 mm unter der Platte positioniert wird, um die Schnittbedingungen zu optimieren.







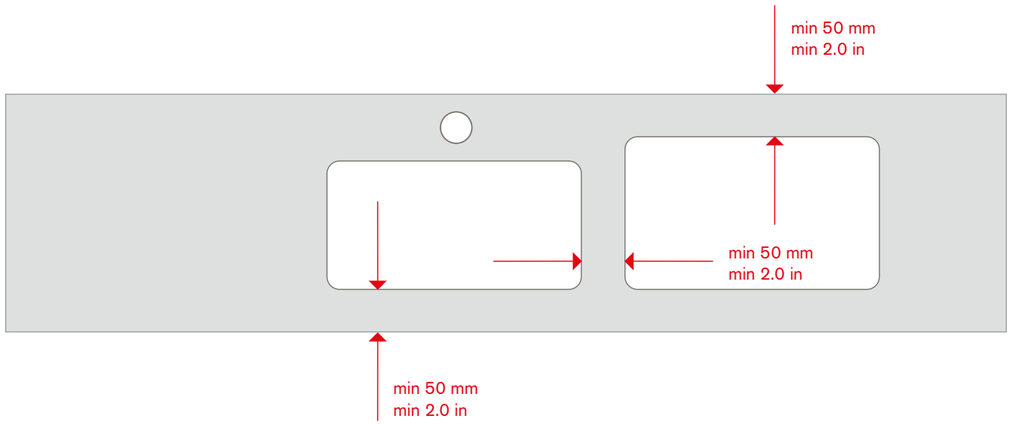






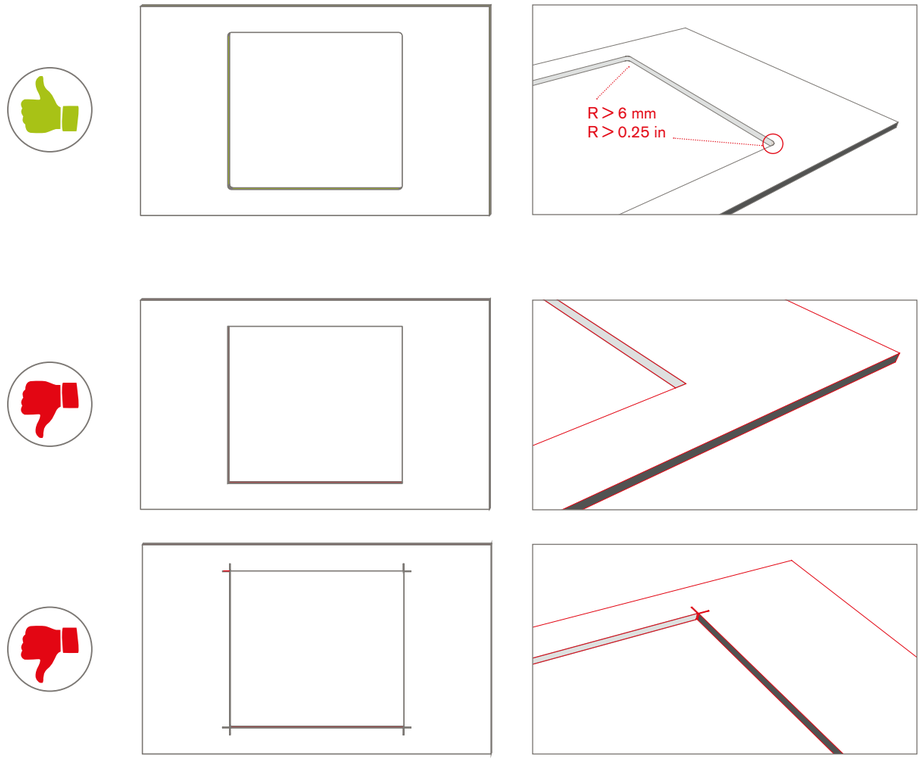
Innenschnitt: Empfehlungen

Bei der Ausführung eines inneren Schnitts oder Lochs in der Platte muss ein Mindestabstand von 50 mm oder mehr zum äußeren Rand der Platte eingehalten werden.



Innere Ecken

Die inneren Ecken der Aussparungen müssen einen Mindestradius von 6 mm haben.
Das Anfertigen von 90°-Winkeln wird nicht empfohlen, da dies das Risiko von Rissen und Brüchen während aller Prozessphasen (Bearbeitung, Handhabung, Transport und Installation) erheblich erhöht.









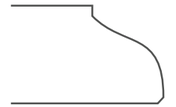
Kanten



Gerader Rand mit
45°-Schrägschnitt



Abgerundeter Rand
mit 45°-Schrägschnitt



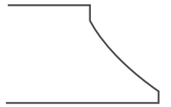
Konkave
Kante



Gerade,
quadratische Kante



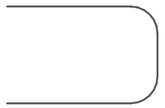
Gerade, abgerundete
Kante



Konvexe
Kante



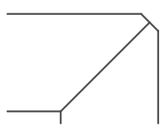
Doppelt gerade,
quadratische Kante



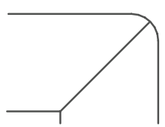
Doppelt gerade,
abgerundete Kante



Abgerundete
Kante



Quadratische
L-Kante



Abgerundete
L-Kante



Kante mit dreifacher
Abrundung

Sapienstone behält sich das Recht vor, technische und formale Änderungen an den in diesem Katalog enthaltenen Daten vorzunehmen, wann immer dies für angebracht gehalten wird. Die Farbwiedergabe ist annähernd. Alle Rechte vorbehalten.

Sapienstone
Via Guido Reni, 2
42014 Castellarano (RE) Italy
T +39 0536 816883
info@sapienstone.com

sapienstone.com

EMAS
GESTIONE AMBIENTALE VERIFICATA
N. Registro IT-000039

ISO 9001
ISO 14001
Sistemi di Gestione Qualità Ambiente Certificati

NSF

See Official Listing (www.nsf.org) To identify which models are NSf Certified

SAPIENSTONE